

Comparación de productos

























NUEVO

NUEVO

	ProSpray 3.39 masilla	HeavyCoat 750 (E) = eléctrico (G) = gasolina	HeavyCoat 750 E SSP	HeavyCoat 950 (E) = eléctrico (G) = gasolina	HeavyCoat 970 (E) = eléctrico (G) = gasolina
Técnica de pulverización					
Imagen (puede diferir)					
Nº de pieza	2308264	(E) = 2371027 (G) = 2371029	2371028	(E) = 2332184 (G) = 2332186	(E) = 2332191 (G) = 2332192
Cat.	DPPS	DPHC	DPHC	DPHC	DPHC
Tecnología					
Peso	50 kg	(E) = 85 kg (G) = 81 kg	86 kg	(E) = 83 kg (G) = 76 kg	(E) = 100 kg (G) = 88 kg
Potencia del motor	2.19 kW	(E) = 3.1 kW (G) = 4.1 kW	3.1 kW	(E) = 3.6 kW (G) = 4.1 kW	(E) = 5.5 kW (G) = 6 kW
Accionamiento					
Tensión	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	(E) = 230 V / 50 Hz	(E) = 400 V / 50 Hz
Tamaño de boquilla máx.	0.039"	0.043"	0.043"	0.052"	0.056"
Presión de funcionamiento máx.	221 bar, 22.1 MPa	250 bar, 25 MPa	250 bar, 25 MPa	250 bar, 25 MPa	250 bar, 25 MPa
Caudal máx.	5 l/min	(E) = 6 l/min (G) = 7.6 l/min	6.0 l/min	(E) = 6.6 l/min (G) = 8 l/min	(E) = 10 l/min (G) = 12 l/min
Viscosidad máx.	30.000 mPas	(E) = 50.000 mPas (G) = 65.000 mPas	50.000 mPas	50.000 mPas	65.000 mPas
Tamaño máximo del grano máx.	-	-	-	-	-



Material	ProSpray 3.39 masilla	HeavyCoat 750 E/G	HeavyCoat 750 E SSP	HeavyCoat 950 E/G	HeavyCoat 970 E/G
Intumescentes, anticorrosivos y adhesivos	S	M	M	M	L
Airless masilla pulverizable	S	M	M	M	L
Sellado de edificios (pinturas bituminosas, materiales de película gruesa)	-	M	M	M	L
Enlucidos (masilla, pasta pétreo, revoque)	-	-	-	-	-
Masilla aislante, adhesivo/masilla WDVS, enlucidos minerales	-	-	-	-	-

Se aconseja para los siguientes tamaños del objeto: S = menos de 200 m²; M = 200 – 800 m²; L = más de 800 m²; - = no aconsejable

HeavyCoat 950 SSP (E) = eléctrico (G) = gasolina	HeavyCoat 970 SSP (E) = eléctrico (G) = gasolina	PlastCoat 830 E	PlastCoat 1030 E	PlastMax	PlastCoat HP 10
					
					
(E) = 2332187 (G) = 2332189	(E) = 2332193 (G) = 2332194	2308305	2361588	2361587	2367228
DPHC	DPHC	DPPC	DPPC	DPPC	DPPC
					
(E) = 84 kg (G) = 76 kg	(E) = 103 kg (G) = 88 kg	47 kg	59 kg	178 kg	80 kg
(E) = 3.6 kW (G) = 4.1 kW	(E) = 5.5 kW (G) = 6 kW	1.8 kW	2.2 kW	3.0 kW	2.2 kW
					
(E) = 230 V / 50 Hz	(E) = 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
0.052"	0.056"	-	-	-	0.045"
250 bar, 25 MPa	250 bar, 25 MPa	40 bar, 4 MPa	40 bar, 4 MPa	40 bar, 4 MPa	120 bar / 12 MPa
(E) = 6.6 l/min (G) = 8 l/min	(E) = 10 l/min (G) = 12 l/min	12 l/min	15 l/min	15 l/min	6 l/min
50.000 mPas	65.000 mPas	-	-	-	-
-	-	K3 mm	K6 mm	K6 mm	-

HeavyCoat 950 E/G SSP	HeavyCoat 970 E/G SSP	PlastCoat 830 E	PlastCoat 1030 E	PlastMax	PlastCoat HP 10
M	L	S-M	M-L	M-L	M-L
M	L	S-M	M-L	-	S-M
M	L	S-M	M-L	M-L	-
-	-	S-M	M-L	M-L	-
-	-	S-M	M-L	M-L	-

Los siguientes métodos de pulverización están disponibles en éste capítulo

	Bomba de pistón	Bombas helicoidales
Tecnología		
Descripción	<p>En las bombas de pistón, el bombeo de material se realiza mediante movimientos de elevación del pistón. Esto permite una alta capacidad de aspiración, que resulta ventajosa sobre todo en materiales de alta viscosidad. Las bombas de pistón se accionan de forma neumática, son a prueba de explosiones y, por lo tanto, son aptas para usarlas en talleres. Nuestras bombas de pistón hidráulicas ofrecen un rendimiento aún mejor y también pueden funcionar con gasolina.</p>	<p>Las bombas helicoidales extraen el material mediante compresión. Esto se produce en dos piezas: el rotor y el estator. Al mismo tiempo, el rotor gira y transmite el material así suavemente a través de las cavidades del estator. Con esta tecnología se pueden utilizar materiales extremadamente pesados, como la aplicación de mortero asistida con máquina en el que el material se extrae con ayuda de una bomba helicoidal. La aplicación de aire comprimido en el extremo de la pistola consigue atomizar el material.</p>
Beneficios y aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Perfecto para materiales de alta viscosidad • Excelente capacidad de aspiración • Alto volumen de bombeo, incluso con materiales de alta viscosidad • Alta presión de materiales: es posible usar mangueras de mayor longitud • Se puede usar con boquillas de mayor tamaño • Calidad WAGNER: Paquetes especialmente duraderos 	<ul style="list-style-type: none"> • Posibilita el procesamiento de materiales fuertemente saturados • Posibilita una gran diversidad de materiales con un solo dispositivo • Su técnica sencilla permite trabajar continuamente con menos tensión sin necesidad de gran formación • Condiciones de trabajo optimizadas - las mangueras largas permiten el transporte automático de material • Control de alimentación continua y variable del material • Bombeo del material
Método de pulverización recomendado	